

PM设备配套产线

气站设备



中航迈特根据自身生产使用经验，结合常规高压气站的配置和气雾化制粉工艺在雾化过程中用气流量大，雾化用气周期有稳定时间间隔的特点，开发针对气雾化制粉设备专用的瞬时大流量高压气站。该气站工艺流程先进，性能安全、稳定、可靠，输出气体纯净、压力稳定、流量充沛，气站布局合理、方便维护检修等优点。可广泛应用于GA(非真空雾化制粉)、VIGA(真空雾化制粉)、EIGA(感应电极雾化制粉)等气雾化制粉装备。

储罐容积	气体	输出流量	气站输出压力
5m ³ -50m ³	氮气或氩气	800-2000m ³ /h	0-7 (MPa) 可调

惰性气体保护超声筛分机



惰性气体保护气流分级设备采用全封闭负压循环运行，用于粉末的精细筛分处理，工作介质为氮气或氩气，主体采用304不锈钢材质，采用PLC编程控制，尽量减少人为操作和控制因素，控制柜位于设备旁，或放于远处单独的控制房，完全做到无人操作。

设备投料启动前，先用氮气或氩气置换密闭循环系统中的空气，同时密闭加料、卸料，系统可将加、卸料过程中带入的少量空气置换出去，保持系统内氧含量基本稳定。使用过程中用氧含量测试仪不断监控气流中的氧气含量，超过一定程度时便立即补充气体，使其氧气含量始终保持在安全生产标准之内。设备配套的加料系统，为全封闭、匀速装置，由控制柜编程控制，加料速度可任意设置。此外还带有静电释放、冷却气体温度、防爆、应急停机等功能。



惰性气体保护气流分级机



惰性气体保护超声波筛分机用于粉末的粗筛分处理。在三次元振动筛分过滤器（旋振筛）的基础上增加了惰性气体保护功能和直接作用于筛网的超声波发生器。通过将超声波换能器固定到不锈钢架上，与筛网紧密接触，使换能器的超声波频率通过变换板传到整个筛网上。超微细粉体接受巨大的超声加速度，从而抑制粘附、摩擦、平降、楔入等堵网因素，提高筛分效率和清网效率。

混料机



混料机主要用于不同粉罐内的出炉粉末或不同批次粉末的合批处理，适合两种或两种以上物料比重悬殊较大的混合。利用重力混合，物料在料桶内不断聚中，不断分散，混合时间一般为30分钟，混合均匀度达99%以上。混合筒内外壁经精密抛光处理，表面光滑、平整、无死角、易清洗，加有惰性气体置换口。

真空干燥箱



粉末在后处理过程和长期储存过程中受外部环境影响，湿度会增加，影响成粉的流动性，真空干燥箱用于粉末的干燥处理。真空干燥箱采用立式结构，304不锈钢材质。长方体工作室，使有效容积达到最大；微电脑温度控制器，控温精确可靠；钢化、防弹双层玻璃门观察工作室内部物体，一目了然，能够向内部充入惰性气体；箱门闭合松紧可调节，整体成型的合成硅密封圈，确保箱内保持高真空度；储存、加热、试验和干燥可在没有氧气或者充满惰性气体环境里进行，不会导致粉末氧化。



真空手套箱



真空手套箱用于成品粉末的包装处理。箱体采用304不锈钢材质，内有进口除氧、吸水材料，手套箱内水、氧成分可长期持续保持气体纯度在1ppm以下，保证粉末包装环节的环境氛围。首次使用箱体前要把箱体内的空气置换为惰性气体，通过过渡舱进行物料填充。设备的系统净化可以选择自动模式或手动模式，自动模式下系统将自动的保持箱体内设定好的气氛条件。设备还带有在线工况检测、数据记录、控制器贮备、多级安全保护报警等功能。

真空封装机



真空封装机也用于粉末的包装处理，多用于中转粉末或临时取样粉末的袋装封装。机身采用304不锈钢材质，机盖采用全透明高强度防爆钢化有机玻璃，对包装过程一目了然。设备带有抽真空、封口一次完成的功能，全过程自动控制。

